SECURIMED
Expert de la santé au travail

Fiche technique

# Gants hydrofuge en cuir de chèvre

## Description

- Les gants fins en cuir de bovin avec traitement hydrofuge sont particulièrement adaptés à toutes sortes de manutentions légères en milieu humide.
- Les poignets tricot avec protège-artère offrent un meilleur maintien et apportent une protection accrue (empêche la pénétration de corps étrangers à l'intérieur du gant).
- La fleur de chèvre offre un compromis idéal entre le cuir bovin et le cuir d'agneau. Légèrement plus épaisse que l'agneau, mais plus fine que le bovin. Elle conserve une excellente dextérité et une certaine résistance mécanique.
- Le traitement spécial hydrofuge permet de travailler en milieu humide tout en bénéficiant du confort traditionnel et des avantages du cuir naturel.
- Gants destinés à la maçonnerie, la menuiserie, l'agriculture, la mécanique de précision, les postes de montage et assemblage de petites pièces ou encore au jardinage.

## Caractéristiques techniques

- **Matériaux :** - Cuir de chèvre traité hydrofuge ;
  - Bord côte coton ;
  - Poignet bord côte élastique ;
  - Protège artère en cuir avec boutonnière.
- **Montage :** montage «américain», pouce palmé.
- **Coloris :** beige.
- **Taille :** - Réf. **101ZVA108** : taille 8 ;
  - Réf. **101ZVA109** : taille 9 ;
  - Réf. **101ZVA110** : taille 10.
- **Conformité :** ces gants répondent aux exigences de la norme EN 388, fabriqués sous ISO 9001.
  **EN 420 : 2003 + A1: 2009** - gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
  **EN 388 : 2016** - Protection contre les risques mécaniques. Conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (**EPI**). **Catégorie II**.
  Attestation d'examen UE de type (**module B**) délivrée par **SGS**. Organisme notifié **n°0120**.

| EN 388:2016. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **EN 388 : 2016.** Données mécaniques (informations sur les niveaux) | **Niveau 1** | **Niveau 2** | **Niveau 3** | **Niveau 4** | **Niveau 5** | **Niveaux** | **EN 388 : 2016** |
| **Résistance à l'abrasion** | 100 cycles | 500 cycles | 2000 cycles | 8000 cycles | --- | **2** | 2021X |
| **Résistance à la coupure par tranchage** | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 | **0** | |
| **Résistance à la déchirure** | 10 newtons | 25 newtons | 50 newtons | 75 newtons | --- | **2** | |
| **Résistance à la perforation** | 20 newtons | 60 newtons | 100 newtons | 150 newtons | --- | **1** | |
| | | | | | | | |
| **Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)** | **Niveau A** | **Niveau B** | **Niveau C** | **Niveau D** | **Niveau E** | **Niveau F** | **Niveau** |
| | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 | **X** |

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test