

Gaines de stérilisation Steri-Tov, réf. 106TTE100



Description

 Gaines de stérilisation pour chaleur humide et oxyde d'éthylène avec témoin de stérilisation intégré.

Réglementation

- Dispositif médical classe I
- RDM (UE) 2017/745
- ISO 11607
- EN868-3 EN868-4 EN868-5
- EN ISO 11140-1:2009
- EN ISO 15882 :2009



Conditionnement

- Conditionnement : Par carton de 2 rouleaux.
- Conditions de stockage : A conserver dans un endroit propre et sec, à l'abri de la lumière.



Caractéristiques techniques

- Composition: 1 couche de ouate de cellulose (papier) 60 g/m²;
 - 1 film transparent de polyéthylène/Polypropylène thermosoudé.
- Type de dispositif : dispositif médical de Classe I, non stérile à usage unique.
- Dimensions: la 20 cm x Lo 200 m.

Film plastique transparent PET 12/PP 40						
Caractéristiques (conditions : 23°C, 50% d'humidité)	Méthode	Unité	Résultat			
Matériau	ASTM D-374	g/m²	52			
Epaisseur		μm	50			
Résistance au déchirement	ASTM D-882	N/15 mm	40			
Elongation	ASTM D-882	%	60			
Résistance à la température	140°C					

Papier médical (ouate de cellulose)							
Caractéristiques (conditions : 23°C, 50% d'humidité)	Méthode	Unité	Résultat	Min/Max			
Grammage du matériau	BS ISO 536	g/m²	60	66/73			
Résistance à la traction	BS 4415	N/15 mm	80	70/			
Résistance à la traction	BS 4415	N/15 mm	40	35/			
Résistance à la traction du produit humide	BS 2922 part 2	N/15 mm	25	13,5/			
Résistance à la traction du produit humide	BS 2922 part 2	N/15 mm	25	6,75/			

Méthode de scellement

- Soudez le côté ouvert des sachets et des rouleaux avec une thermosoudeuse à la température recommandée de 160-180 °C ; cette température peut varier en fonction du temps de contact et de la vitesse de soudage de la thermosoudeuse.
- Suivez les instructions du fabricant de la thermosoudeuse.

Durée de conservation après stérilisation

• Si les produits sont conservés dans un endroit sec, propre et à l'abri de la lumière, la stérilisation peut être maintenue pendant 6 mois.

Date de révision: 21/02/2024



Stérilisation et conditions de changement de couleur (ISO 11140-1)

	Stérilisation vape	ur	Stérilisation à l'oxyde d'éthylène				
Condition	Durée minimum	Température		Condition	Durée minimum	Température	Humidité relative
Vapeur saturée	10 min (± 5 s)	121°C (+3/0°C)		$600 \text{ mg/l EO} \pm 30 \text{mg/l}$	30 min (± 15 s)	30°C (± 1 °C)	60 % (± 10 %)
Vapeur saturée	2 min (± 5 s)	134°C (+3/0°C)		600 mg/l E0 \pm 30 mg/l	20 min (± 15 s)	54°C (± 1 °C)	60 % (± 10 %)



Méthode d'ouverture

- Ouvrez la gaine dans le sens indiqué.
- Décollez la gaine à environ 30-50%.
- Sortez les articles emballés avec précaution pour éviter toute contamination croisée.



Symboles et précautions

•	•		
	Nom et adresse du Fabricant	2	Usage Unique
LOT	Numéro de lot du produit	(€	Certification CE
	Date de fabrication		ldentifiant unique du produit représenté par un datamatrix
REF	Référence produit	**	Craint l'humidité
MD	Dispositif médical		Date limite d'utilisation
	Ne pas ouvrir si endommagé	类	Conserver à l'abri du soleil
STEAM	Compatible à la stérilisation vapeur ou oxyde d'éthylène		

L'étiquetage des produits répond aux exigences de la norme NF EN ISO 15223-1.

Date de révision: 21/02/2024